

BGH Cut One



DIN德标	AISI 美标
1.2379 mod X110CrMoVW 8-2-2-1	D2 mod

✖ 化学成份%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
1.10	1.10	0.30	7.80	1.40	2.30	1.15

✖ **材料特性** 高性能改良冷作钢，极好的耐磨性，细颗粒碳化物组织具有极好的韧性及回火稳定性；比1.2379材料，耐磨性和韧性均有大幅提升。

✖ 物理性能

热膨胀系数	20-100℃	20-200℃	20-300℃
$\frac{10^{-6} \times m}{m \times ^\circ C}$	10.5	11.0	11.0
热传导系数	20℃	350℃	700℃
$\frac{W}{m \times K}$	16.7	20.5	24.2

✖ **建议用途** 冷作模具，高性能剪切模具，切边模具，冷挤压模，工业刀具等；可代替低端高速钢使用；

✖ **超声波验收** 依照SEP1921-Test Group 3- class D/d;

✖ **纯净度检测** 依照ASTM E45，A类硫化物≤1.5；B类氧化铝、C类硅酸盐和D类球状氧化物≤2.0；

✖ **交货状态** 退火状态交货

✖ **交货尺寸** 圆棒直径 ≤350mm; 模块横截面积 ≤97,000mm².

WAREHOUSING

MACHINING

CUSTOMIZED

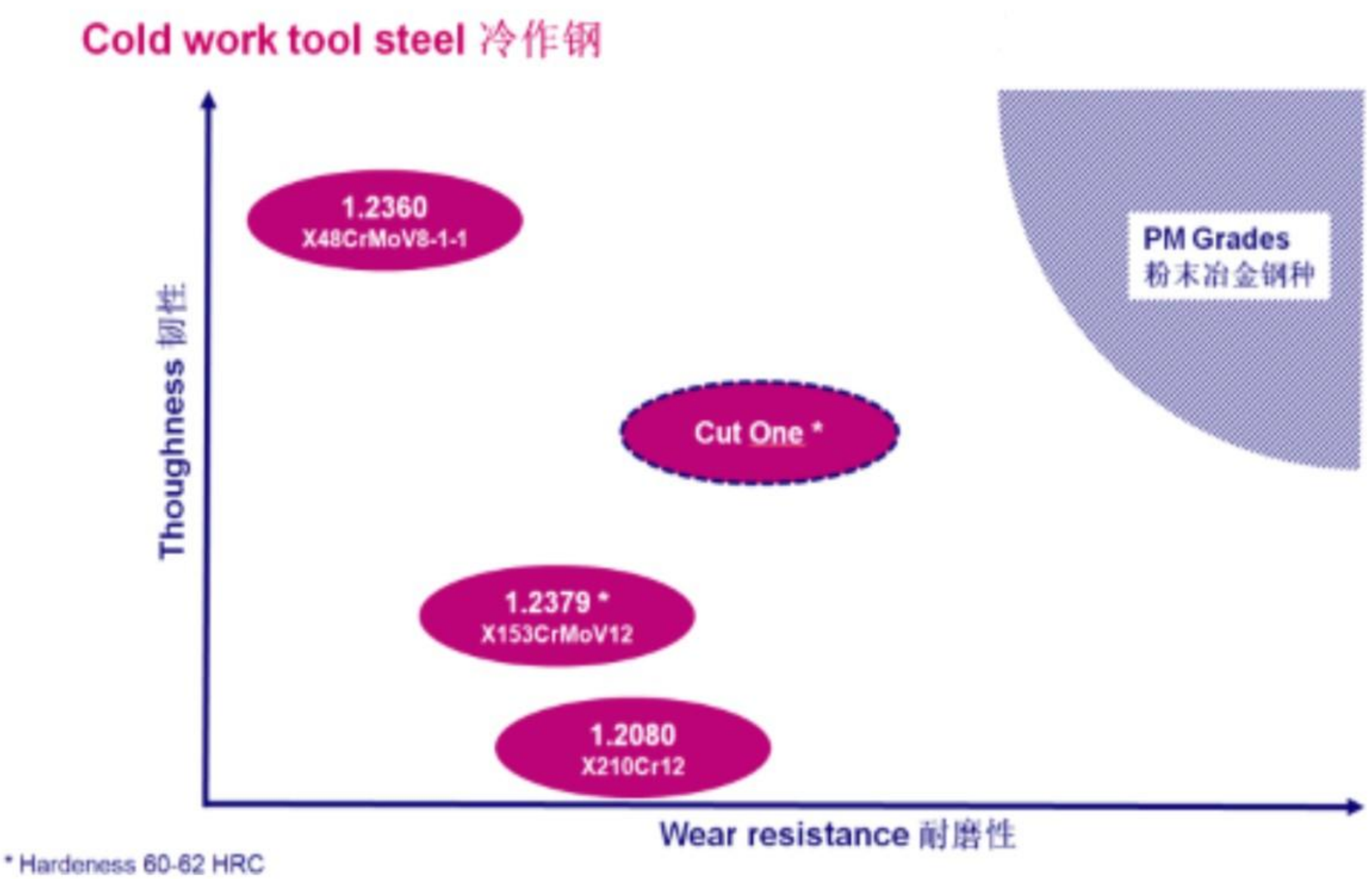
PACKAGING

BGH钢厂对本钢种介绍资料册里的内容拥有最终解释权。(版本：2023.02)

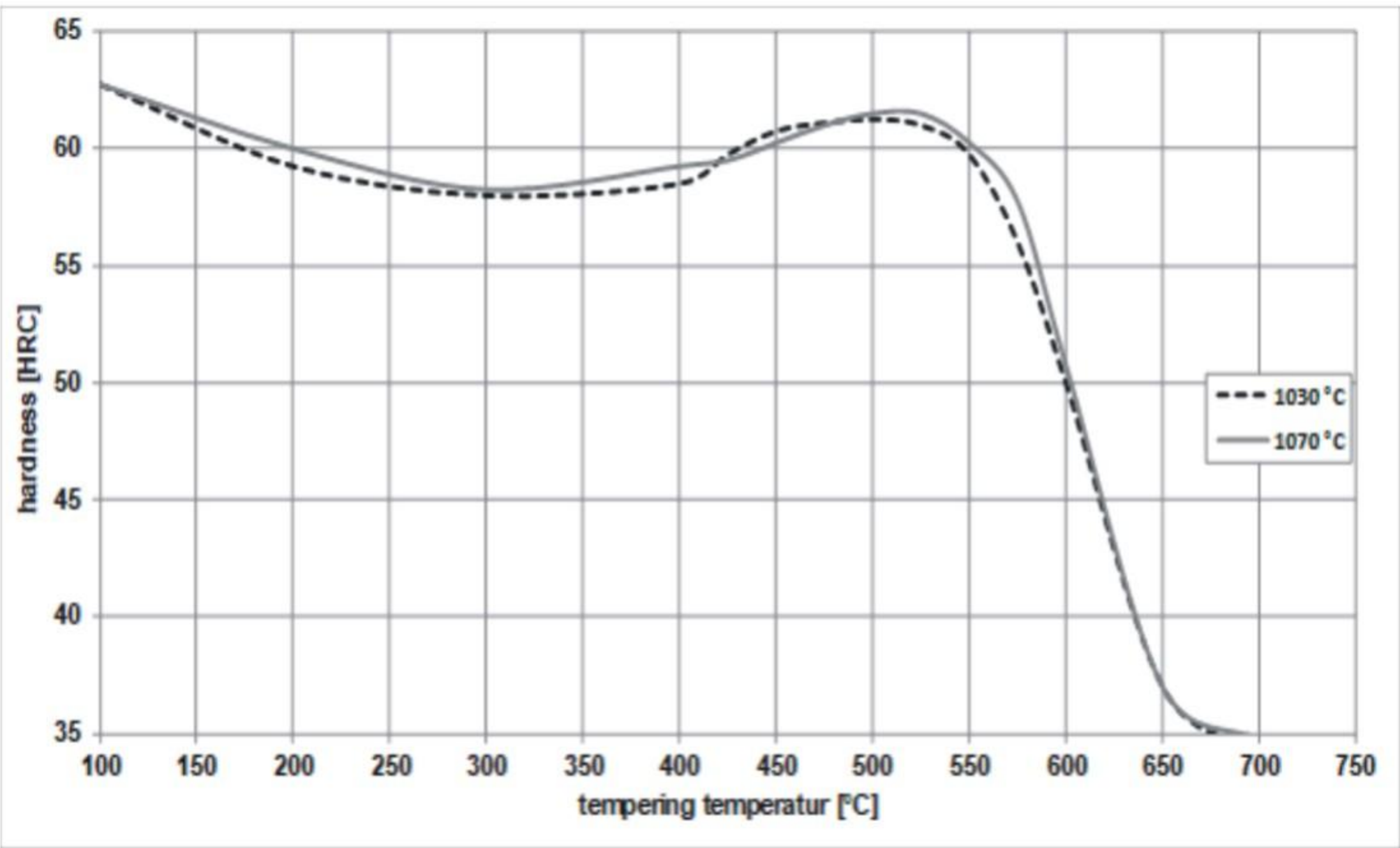
✂ 热处理

软化退火°C	冷却	退火硬度HB
800-850	炉冷	Max.250
淬火°C	淬火介质	
1000-1070, (常用1030-1050)	油冷	

✂ 冷作钢耐磨性及韧性对比概念



✂ 硬度和回火图



奥氏体化时间：20mins;
淬火介质：油淬;
样品尺寸：直径20mm圆棒样品;

淬火温度：1030-1070°C;
回火时间：1h;